Форма ВП 03 Б

# Карта технического уровня технологического процесса

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(наименование технологического процесса)

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Затраты на освоение технологического  (организация, внедряющая технологический процесс)

процесса \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 (руб.)

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование технико-экономических показателей | Единица измерения | Величина показателей на начало планируемого периода | Краткая оценка конструктивных и эксплутацион-ных показате-лей | Патент-наячистота | Источники информации |
| планируемого процесса | лучшего отечественного аналога | лучших зарубежных аналогов |
|  |  |  |
| А | Б | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

Государственный заказчик проекта Руководитель организации-изготовителя

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 (должность) (должность)

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_

 (подпись) (Ф.И.О.) (подпись) (Ф.И.О.)

Руководитель организации - исполнителя Руководитель проекта

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 (должность) (должность)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_

 (подпись) (Ф.И.О.) (подпись) (Ф.И.О.)

Примечания:

1. В графе А указываются наиболее характерные для данного процесса техническо-экономические показатели: производительность применяемого (приобретаемого) оборудования (установок, агрегатов, линий и т.п.), себестоимость производства единицы продукции, затраты труда, сырья, материалов, электроэнергии на единицу продукции, мощности или другого полезного эффекта, удельные капитальные вложения, показатели качества продукции и комплексного использования сырья и т.д.

2

 2. В графах 3,4 и 5 указывается страна (фирма или предприятие), применяющее процесс аналогичного назначения, год начала применения процесса. При наличии двух или трех сопоставляемых процессов, применяемых за рубежом, заполняются соответственно две или три графы. К зарубежным аналогам относятся используемые иностранными фирмами процессы, обладающие общностью функционального назначения в однотипных условиях применения.

 3. В графе 6 приводится оценка показателей планируемого процесса, заключение о степени соответствия его уровня лучшим зарубежным процессам и основные преимущества нового процесса по сравнению с применяемым в настоящее время.

 4. В графе 7 указываются страны, в отношении которых проводилась проверка патентной чистоты технологического процесса. В тех случаях, когда технологический процесс не является патенточистым, после наименования страны должно указываться, что именно подпадает под патенты зарубежной фирмы, а также сроки прекращения действия этих патентов. Проверка патентной чистоты технологических процессов проводится в отношении стран в соответствии с "Указаниями о мерах по обеспечению технического уровня, патентоспособности и патентной чистоты машин, приборов, оборудования, материалов и технологических процессов (ЗП-1-77), утвержденных Госкомизобретений 18 августа 1977 г.

 5. В графе 8 указываются источники информации (стандарты, журналы, патентные описания, каталоги, обзоры, фирменные проспекты, отчеты об испытаниях и т.д.), наименование и номер выпуска источника, место и год выпуска, номера страниц, на которые даются ссылки. Наименования иностранных материалов и фирм записываются, как правило, на языке оригинала, при этом наименования на языках, не применяющих русский и латинский алфавиты, записываются в русской транскрипции.

 6. Руководитель организации-изготовителя подписывает документы в случае заключения договора на авторское сопровождение.